

H-TYPE

Brandschutzhauben für HV- und Traktionsbatterien , bis 1000 °C

Unsere passgenau konfektionierten Hauben umschließen gesamte Batteriesysteme und Module zuverlässig, begrenzen thermische Ereignisse und schaffen so einen definierten Sicherheitsraum, der Flammenausbreitung, Funkenflug und heiße Partikel effektiv zurückhält – und im Ernstfall wertvolle Reaktionszeit ermöglicht. Die speziell für HV- und Traktionsbatterien entwickelten Brandschutzhauben entstanden in enger Kooperation mit namhaften deutschen Automobilherstellern und sind heute weltweit in zahlreichen Werken erfolgreich im Einsatz. Konzipiert für die hohen Anforderungen in industrieller Produktion und innerbetrieblicher Logistik, erfüllen die hohen Anforderungen der Industrie und bieten zugleich maximale Flexibilität bei individuellen Anpassungswünschen.

Extrem hohe Temperaturbeständigkeit: Unsere Brandschutzhauben für HV- und Traktionsbatterien sind ausgelegt für Dauerbelastungen bis 1000 °C und kurzzeitige Spitzentemperaturen bis 1200 °C.

Thermische Schutzwirkung: Verzögerung bzw. Eindämmung von Flammenausbreitung, Funkenflug und heißen Partikeln bei Thermal-Runaway oder Zellversagen.

Notfallreaktion: Erhöht die Reaktionszeit bei Brandereignissen und ermöglicht kontrollierte Notfallmaßnahmen (z.B. Evakuierung, Brandabschottung).

Barrierewirkung: Bildung eines thermisch stabilen Schutzraums um das Batteriesystem – Schutz für benachbarte Komponenten, Arbeitsbereiche und Infrastruktur.

Reduktion von Eskalationsrisiken: Ideal zur Risikoabsicherung bei innerbetrieblicher Lagerung, Logistik und Serienmontage.

Deutsche Fertigung: Entwicklung, Fertigung und Qualitätsprüfung – 100 % Made in Germany.

Klassifizierung des Brandverhaltens nach **DIN EN 13501-1**
Prüfung des elektrostatischen Verhaltens nach **DIN 54345-1**

