

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EU DECLARATION OF CONFORMITY

1. **Batteriemodell und -kategorie / Battery model and category:**

CPYFNB94 - Gerätebatterie/ device battery

2. **Name und Anschrift des Herstellers / Name and address of the manufacturer:**

**Akkuplanet GmbH
Berta-Benz-Str. 18
40670 Meerbusch
Deutschland**

3. **Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt. / This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.**

4. **Gegenstand der Erklärung / Object of the declaration:**

**CoPacks NiMH Akku passend für Standard Vertex
VX160/180/210/400- FNB-V94**

5. **Der unter Nummer 4 beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungs-rechtsvorschriften der Union / The object of the declaration described in point 4 is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:**

- **VERORDNUNG (EG) Nr. 1907/2006**, in der jeweils geltenden Fassung,
REGULATION (EC) No. 1907/2006, as amended,
- **VERORDNUNG (EU) 2023/1542**, in der jeweils geltenden Fassung,
REGULATION (EU) 2023/1542, as amended,
- **RICHTLINIE 2000/53/EG**, in der jeweils geltenden Fassung,
DIRECTIVE 2000/53/EC, as amended,

6. **Der unter Nummer 4 beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen harmonisierten Normen oder gemeinsamen Spezifikationen der Union / the object of the declaration described in point 4 is in conformity with the relevant Union harmonized standards or common specifications:**

- IEC 62133-2:2017

Unterzeichnet für und im Namen von / Signed for and on behalf of:

Akkuplanet GmbH
Meerbusch, den 18.06.2026

Stefan Hüttermann, Geschäftsführer

Name, Funktion / Function

**AKKUplanet**
Akkuplanet GmbH
Berta-Benz-Str. 13 • 40670 Meerbusch
Fon +49 (0)2159 - 922 40 00

Stempel, Unterschrift / Stamp, Signature